Chiusura /Clampling Unit

Modello / Machine Type	/	SE 60	SE 100
Forza chiusura / Clamping force	KN	600	1000
Forsa Apertura / Opening force	KN	24	38
Corsa Apertura / Opening stroke	mm	300	450
Luce massima / Max.opening between heating plates	mm	350	500
Cosa estrattori (superiore/inferior)	mm	200/250	270/250

Iniezione /Injection Unit

Massimo volume iniz. / Max. injection volume	cm^3	250	500
Pressione max iniez. / Max. injection pressure	bar	2400	2000
Zone riscaldo / Number of heating zones	Nr.	1	1

Idraulica /Hydraulic Unit

Pressione sistema /System pressure	bar	250	250
Capacità serbatoio /Tank volume	L	115	130

Dati elettrici /Electrical Equipment

Potenza totale / Total power	KW	26.5	26.5
Potenza motore / Motor Power	KW	13	13
Piani / Heating capacity of plates	KW	9	9
Controllo / Control voltage	V	24	24

Montaggio stampi / Dimensions Mould

A	Anello centraggio / Positioning ring size	mm	80	110
B	Ugello / Nozzle inner diameter	mm	4	6
C	Spessore minimo / Min. mold thickness	mm	50	50
D	Distanza colonne (W)/Inner spacing of pull rod(W)	mm	410	455
E	Distanza colonne (L)Inner spacing of pull rod(L)	mm	250	310
F	Profondità piano / Hot plate width	mm	320	360
G	Larghezza piano / Hot plate length	mm	400	500

Cave T /T groove bolt

Barre /Lift	/	快速锁模	M12
Piani /Hot plate	/	快速锁模	M12

Dimensioni /Machine specification

L × P ×H / L× W ×H	mm	2300×1200×2750	2200×1100×2900
Peso /Total weight	Ton	2.2	4.1