Chiusura /Clampling Unit

Modello / Machine Type	/	MW 100T-S4	MW 100T-S6
Forza chiusura / Clamping force	KN	1000	1000
Forsa Apertura / Opening force	KN	38	38
Corsa Apertura / Opening stroke	mm	450	560
Luce massima / Max.opening between heating plates	mm	850	760
Cosa estrattori (superiore/inferior)	mm	250/250	200

Iniezione /Injection Unit

Massimo volume iniz. / Max. injection volume	cm^3	1000	6000
Pressione max iniez. / Max. injection pressure	bar	2000	2000
Zone riscaldo / Number of heating zones	pc	1	3

Idraulica /Hydraulic Unit

Pressione sistema /System pressure	bar	250	250
Capacità serbatoio /Tank volume	L	572	325

Dati elettrici /Electrical Equipment

Potenza totale / Total power	KW	131	139
Potenza motore / Motor Power	KW	16.4×3	20×2
Piani / Heating capacity of plates	KW	9×4	13×6
Controllo / Control voltage	V	24	24

Montaggio stampi / Dimensions Mould

A	Anello centraggio / Positioning ring size	mm	80	110
B	Ugello / Nozzle inner diameter	mm	/	12
C	Spessore minimo / Min. mold thickness	mm	400	200
D	Distanza colonne (W)/Inner spacing of pull rod(W)	mm	455	600
E	Distanza colonne (L)Inner spacing of pull rod(L)	mm	310	400
F	Profondità piano / Hot plate width	mm	335	500
G	Larghezza piano / Hot plate length	mm	550	550