DOUSH
RUBBER INJECTION MACHINE

DOUSH

PRESSE INIEZIONE GOMMA

RUBBER INJECTION MACHINE



Tecnologia più recente, maggior risparmi
Latest technology , best economic

Soluzioni Efficenti ed Economiche
Efficiency And Economic Rubber Solutions

www.doush.cn

DOUSH

COMPANY PROFILE

Ningbo DOUSH Hydraulic Machinery Co,LTD.is a professional manufacturer of rubber machine, which involved research · design · production · sales and service.our company have latest technologyand strong development capability, to create superior quality and formed the global top brand. DOUSH do the best in rubber injection technology.

DOUSH provider: Rubber injection machine, clod runner and rubber mould.

DOUSH rubber injection machine base on advanced design conceptsand latest technology from Europe, with modern management system,strong R&D team, precise manufacturing equipments, strict QC systemto keep our products in a high quality level,suit for all the customers in difference appliance fields.
DOUSH will together with you, do our best to make our customers with greater development.

Ningbo DOUSH Hydraulic Machinery Co, LTD. è un produttore presse iniezione gomma, che ha svolge ricerca, progettazione, produzione, vendita e assistenza. La nostra azienda dispone delle tecnologie più avanzate e di una forte capacità di sviluppo, per creare presse di qualità superiore ed è diventata leader mondiale..

DOUSH produce: presse iniezione, gomma, canali caldi e stampi

La presse iniezione gomma DOUSH si basa su concetti di design avanzati e sulle più recenti tecnologie europee, con un sistema di gestione moderno, un team di R&S, un attento sistema QC per mantenere i prodotti con un alto livello di qualità, adatti a tutti i clienti nei diversi settori.









DOUSH

TEAM INTRODUCTION

Team concept

Adhering to the principle of good faith, standard and efficient work, the company wins the market with technology, and obtains credit by creating service. It will provide the customers with high quality, high efficiency and fast service. Facing the future, we should adhere to the independent innovation.

Rispettando il principio di buona fede, lavoro standard ed efficiente, l'azienda conquista il mercato con la tecnologia e ottiene credito creando servizi. Fornisce ai clienti un servizio di alta qualità, alta efficienza e rapidità, guardando.



机械加工
Mechanical Process



Our Goal Is To Build An Brand In Rubber Injection Machine Industry.

Il nostro obiettivo è costruire un marchio apprezzato nell'industria delle presse iniezione gomma

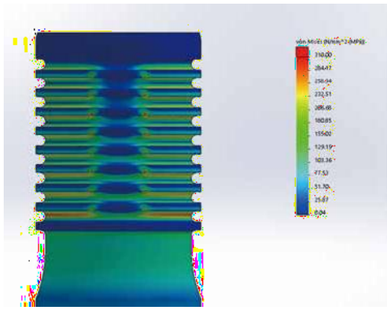
Advanced



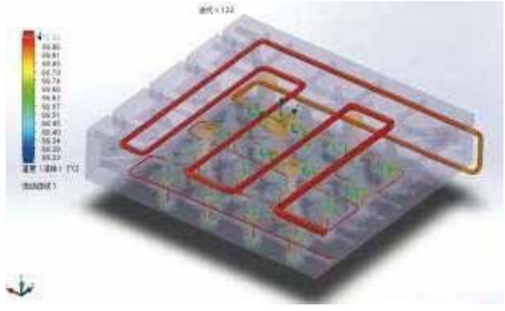
设计团队
Design Team

Each project has professional design team to differentiate service and provide clients the most optimized solutions.

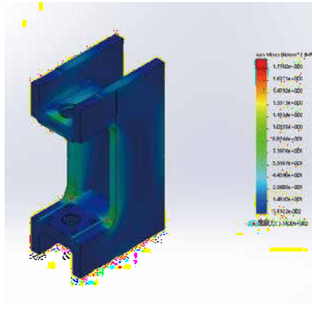
Ogni progetto dispone di un team di progettazione professionale per offrire ai clienti le soluzioni migliori.



Nonlinear analysis of non equidistant thread
Analisi non lineare di thread non equidistanti



Fluid analysis
Analisi dei fluidi



Static stress analysis
Analisi delle sollecitazioni statiche

DOUSH PRODUCT MACHINE SERIES

Application/Applicazioni

Automotive / Auto
Electronic / Elettronica
Medical / Medicale
Household / Elettrodomestici













DOUSH PRODUCT MACHINE SERIES



Applicazioni /Application Industry

Chiusura /Clampling Unit

Modello / Machine Type	/	SE 60	SE 100
Forza chiusura / Clamping force	KN	600	1000
Forsa Apertura / Opening force	KN	24	38
Corsa Apertura / Opening stroke	mm	300	450
Luce massima / Max.opening between heating plates	mm	350	500
Cosa estrattori (superiore/inferior)	mm	200/250	270/250

Iniezione /Injection Unit

Massimo volume iniz. / Max. injection volume	cm^3	250	500
Pressione max iniez. / Max. injection pressure	bar	2400	2000
Zone riscaldo / Number of heating zones	Nr.	1	1

Idraulica /Hydraulic Unit

Pressione sistema /System pressure	bar	250	250
Capacità serbatoio /Tank volume	L	115	130

Dati elettrici /Electrical Equipment

Potenza totale / Total power	KW	26.5	26.5
Potenza motore / Motor Power	KW	13	13
Piani / Heating capacity of plates	KW	9	9
Controllo / Control voltage	V	24	24

Montaggio stampi / Dimensions Mould

A	Anello centraggio / Positioning ring size	mm	80	110
B	Ugello / Nozzle inner diameter	mm	4	6
C	Spessore minimo / Min. mold thickness	mm	50	50
D	Distanza colonne (W)/Inner spacing of pull rod(W)	mm	410	455
E	Distanza colonne (L)Inner spacing of pull rod(L)	mm	250	310
F	Profondità piano / Hot plate width	mm	320	360
G	Larghezza piano / Hot plate length	mm	400	500

Cave T /T groove bolt

Barre /Lift	/	快速锁模	M12
Piani /Hot plate	/	快速锁模	M12

Dimensioni /Machine specification

L × P × H / L × W × H	mm	2300×1200×2750	2200×1100×2900
Peso /Total weight	Ton	2.2	4.1

DOUSH PRODUCT MACHINE SERIES

SE 250





SE 160

Applicazioni /Application Industry

Chiusura /Clampling Unit

Modello / Machine Type	/	SE 160	SE 250
Forza chiusura / Clamping force	KN	1600	2500
Forsa Apertura / Opening force	KN	58	58
Corsa Apertura / Opening stroke	mm	500	500
Luce massima / Max.opening between heating plates	mm	600	600
Cosa estrattori (superiore/inferior)	mm	250/250	400/250

Iniezione /Injection Unit

Massimo volume iniz. / Max. injection volume	cm^3	1000	3300
Pressione max iniez. / Max. injection pressure	bar	2000	2000
Zone riscaldo / Number of heating zones	pc	3	3

Idraulica /Hydraulic Unit

Pressione sistema /System pressure	bar	250	250
Capacità serbatoio /Tank volume	L	280	350

Dati elettrici /Electrical Equipment

Potenza totale / Total power	KW	26.5	38.4
Potenza motore / Motor Power	KW	13	18
Piani / Heating capacity of plates	KW	9	15.9
Controllo / Control voltage	V	24	24

Montaggio stampi / Dimensions Mould

A	Anello centraggio / Positioning ring size	mm	110	110
B	Ugello / Nozzle inner diameter	mm	6	6/8
C	Spessore minimo / Min. mold thickness	mm	100	100
D	Distanza colonne (W)/Inner spacing of pull rod(W)	mm	570	720
E	Distanza colonne (L)Inner spacing of pull rod(L)	mm	400	380
F	Profondità piano / Hot plate width	mm	450	600
G	Larghezza piano / Hot plate length	mm	510	650

Cave T /T groove bolt

Barre /Lift	/	M12	M12
Piani /Hot plate	/	M16	M16

Dimensioni /Machine specification

L × P ×H / L× W ×H	mm	2700×1150×2900	2700×1700×2950
Peso /Total weight	Ton	5.8	7.5

DOUSH PRODUCT MACHINE SERIES



SE 400



SE 600

Applicazioni /Application Industry

Chiusura /Clampling Unit

Modello / Machine Type	/	SE 400	SE 600
Forza chiusura / Clamping force	KN	4000	6000
Forsa Apertura / Opening force	KN	93	94
Corsa Apertura / Opening stroke	mm	600	650
Luce massima / Max.opening between heating plates	mm	780	850
Cosa estrattori (superiore/inferior)	mm	400/400	400/450

Iniezione /Injection Unit

Massimo volume iniz. / Max. injection volume	cm^3	4500	10000
Pressione max iniez. / Max. injection pressure	bar	1600	1800
Zone riscaldo / Number of heating zones	pc	3	3

Idraulica /Hydraulic Unit

Pressione sistema /System pressure	bar	250	250
Capacità serbatoio /Tank volume	L	500	550

Dati elettrici /Electrical Equipment

Potenza totale / Total power	KW	52.75	145.15
Potenza motore / Motor Power	KW	22	30
Piani / Heating capacity of plates	KW	25.2	33.4
Controllo / Control voltage	V	24	24

Montaggio stampi / Dimensions Mould

A	Anello centraggio / Positioning ring size	mm	110	110
B	Ugello / Nozzle inner diameter	mm	10	12
C	Spessore minimo / Min. mold thickness	mm	180	200
D	Distanza colonne (W)/Inner spacing of pull rod(W)	mm	830	960
E	Distanza colonne (L)Inner spacing of pull rod(L)	mm	600	700
F	Profondità piano / Hot plate width	mm	710	810
G	Larghezza piano / Hot plate length	mm	800	1000

Cave T /T groove bolt

Barre /Lift	/	M16	M16
Piani /Hot plate	/	M16	M16

Dimensioni /Machine specification

L × P ×H / L× W ×H	mm	3150×2200×3750	4030×4920×4050
Peso /Total weight	Ton	14	47.2



ET 250T

Applicazioni /Application Industry

Chiusura /Clampling Unit

Modello / Machine Type	/	ET 220	ET 275
Forza chiusura / Clamping force	KN	2200	2750
Forsa Apertura / Opening force	KN	57	57
Corsa Apertura / Opening stroke	mm	500	500
Luce massima / Max.opening between heating plates	mm	600	600
Cosa estrattori (superiore/inferior)	mm	300/250	400/250

Iniezione /Injection Unit

Massimo volume iniz. / Max. injection volume	cm^3	2000	3300
Pressione max iniez. / Max. injection pressure	bar	2000	2000
Zone riscaldo / Number of heating zones	pc	3	3

Idraulica /Hydraulic Unit

Pressione sistema /System pressure	bar	275	275
Capacità serbatoio /Tank volume	L	350	350

Dati elettrici /Electrical Equipment

Potenza totale / Total power	KW	38.4	38.4
Potenza motore / Motor Power	KW	18	18
Piani / Heating capacity of plates	KW	15.9	15.9
Controllo / Control voltage	V	24V	24V

Montaggio stampi / Dimensions Mould

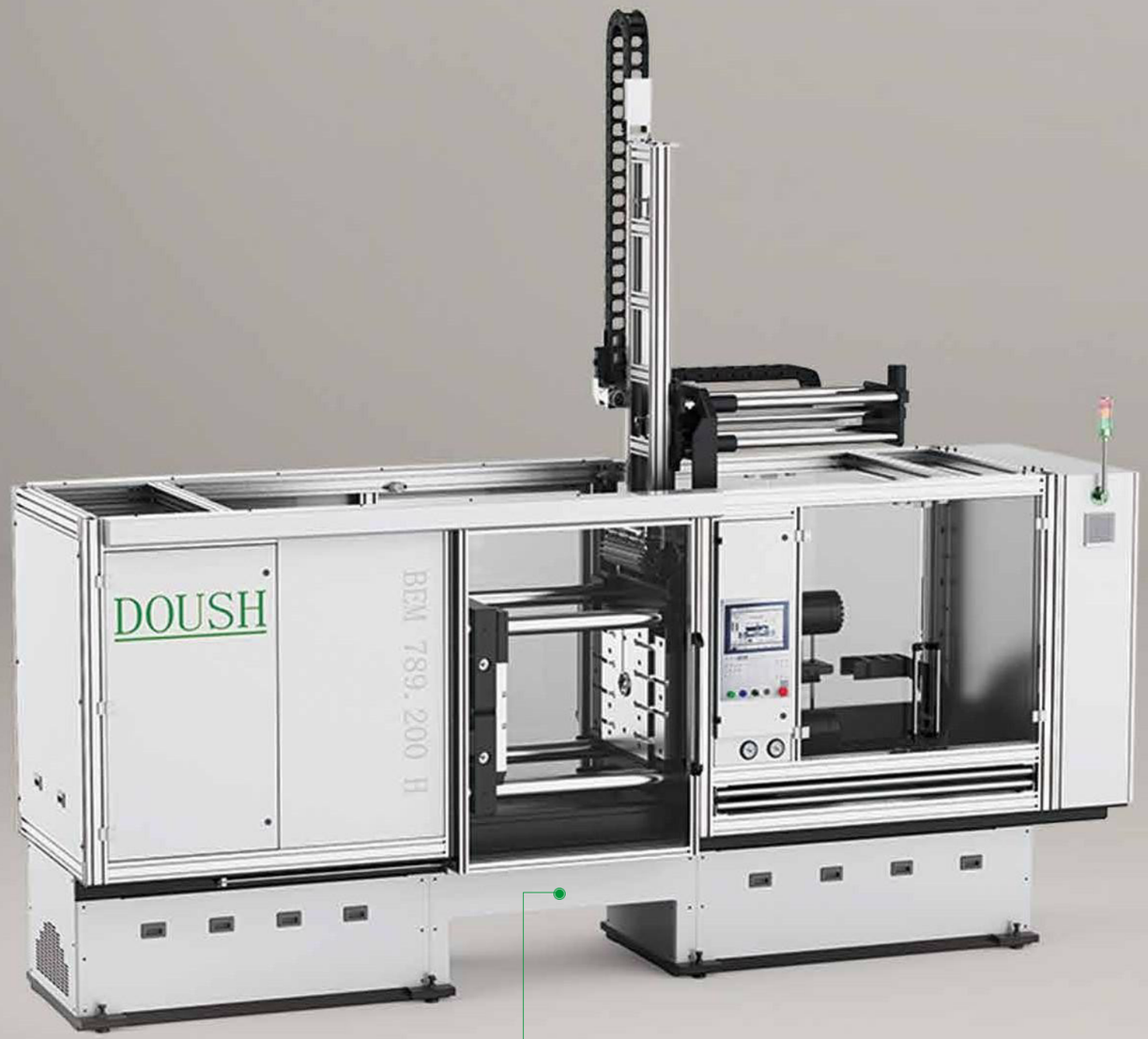
A	Anello centraggio / Positioning ring size	mm	110	110
B	Ugello / Nozzle inner diameter	mm	6	6
C	Spessore minimo / Min. mold thickness	mm	130	100
D	Distanza colonne (W)/Inner spacing of pull rod(W)	mm	660	720
E	Distanza colonne (L)Inner spacing of pull rod(L)	mm	390	330
F	Profondità piano / Hot plate width	mm	560	600
G	Larghezza piano / Hot plate length	mm	600	650

Cave T /T groove bolt

Barre /Lift	/	M12	M12
Piani /Hot plate	/	M16	M16

Dimensioni /Machine specification

L × P ×H / L× W ×H	mm	2700×1250×3400	2550×1450×3500
Peso /Total weight	Ton	6	7



BEM 200T

Applicazioni /**Application Industry**

Chiusura /Clampling Unit

Modello / Machine Type	/	BEM 100	BEM 200	BEM 300
Forza chiusura / Clamping force	KN	1000	600	1000
Forsa Apertura / Opening force	KN	38	58	58
Corsa Apertura / Opening stroke	mm	450	500	600
Luce massima / Max.opening between heating plates	mm	500	630	700
Cosa estrattori (Piano Fisso / Piano Mobile)	mm	250	200/250	250/300

Iniezione /Injection Unit

Massimo volume iniz. / Max. injection volume	cm^3	500	1000	2000
Pressione max iniez. / Max. injection pressure	bar	2560	2000	2000
Zone riscaldo / Number of heating zones	pc	3	3	3

Idraulica /Hydraulic Unit

Pressione sistema /System pressure	bar	250	250	250
Capacità serbatoio /Tank volume	L	135	290	440

Dati elettrici /Electrical Equipment

Potenza totale / Total power	KW	26.5	38.4	38.4
Potenza motore / Motor Power	KW	13	18	18
Piani / Heating capacity of plates	KW	9	15.9	15.9
Controllo / Control voltage	V	24	24	24

Montaggio stampi / Dimensions Mould

A	Anello centraggio / Positioning ring size	mm	110	110	110
B	Ugello / Nozzle inner diameter	mm	4	6	8
C	Spessore minimo / Min. mold thickness	mm	100	130	100
D	Distanza colonne (W)	mm	470	660	610
E	Distanza colonne (L)Inner spacing of pull rod(L)	mm	470	630	610
F	Profondità piano / Hot plate width	mm	460	560	600
G	Larghezza piano / Hot plate length	mm	500	500	500

Cave T /T groove bolt

Barre /Lift	/	M12	M12	M12
Piani /Hot plate	/	M12	M16	M16

Dimensioni /Machine specification

L × P ×H / L× W ×H	mm	4000×1250×2200	4900×1450×2300	5250x1450x2300
Peso /Total weight		4.2	8	9.7

DOUSH PRODUCT MACHINE SERIES



C Frame 40

Applicazioni /**Application Industry**

Chiusura /Clampling Unit

Modello / Machine Type	/	C40	C50
Forza chiusura / Clamping force	KN	400	400
Forsa Apertura / Opening force	KN	198	60
Corsa Apertura / Opening stroke	mm	400	400
Luce massima / Max.opening between heating plates	mm	435	450
Cosa estrattori (superiore/inferior)	mm	200	200

Iniezione /Injection Unit

Massimo volume iniz. / Max. injection volume	cm^3	30	100
Pressione max iniez. / Max. injection pressure	bar	2000	2000
Zone riscaldo / Number of heating zones	pc	1	1

Idraulica /Hydraulic Unit

Pressione sistema /System pressure	bar	250	250
Capacità serbatoio /Tank volume	L	100	120

Dati elettrici /Electrical Equipment

Potenza totale / Total power	KW	17.45	17.45
Potenza motore / Motor Power	KW	8.9	8.9
Piani / Heating capacity of plates	KW	4.8	4.8
Controllo / Control voltage	V	24	24

Montaggio stampi / Dimensions Mould

A	Anello centraggio / Positioning ring size	mm	50	50
B	Ugello / Nozzle inner diameter	mm	2/4	2/4
C	Spessore minimo / Min. mold thickness	mm	35	50
D	Distanza colonne (W)/Inner spacing of pull rod(W)	mm	/	/
E	Distanza colonne (L)Inner spacing of pull rod(L)	mm	/	/
F	Profondità piano / Hot plate width	mm	255	255
G	Larghezza piano / Hot plate length	mm	255	255

Cave T /T groove bolt

Barre /Lift	/	Bloccaggio rapido	Bloccaggio rapido
Piani /Hot plate	/	Bloccaggio rapido	Bloccaggio rapido

Dimensioni /Machine specification

L × P ×H / L× W ×H	mm	1250×2000×2750	1500×1650×3200
Peso /Total weight	Ton	2.5	4.3



Applicazioni /**Application Industry**

Chiusura /Clampling Unit

Modello / Machine Type	/	SS25
Forza chiusura / Clamping force	KN	250
Forsa Apertura / Opening force	KN	24
Corsa Apertura / Opening stroke	mm	300
Luce massima / Max.opening between heating plates	mm	700

Iniezione /Injection Unit

Massimo volume iniz. / Max. injection volume	cm^3	60
Pressione max iniez. / Max. injection pressure	bar	2800
Zone riscaldo / Number of heating zones	pc	1

Idraulica /Hydraulic Unit

Pressione sistema /System pressure	bar	250
Capacità serbatoio /Tank volume	L	140

Dati elettrici /Electrical Equipment

Potenza totale / Total power	KW	17.45
Potenza motore / Motor Power	KW	8.9
Piani / Heating capacity of plates	KW	1
Controllo / Control voltage	V	24

Montaggio stampi / Dimensions Mould

A	Anello centraggio / Positioning ring size	mm	50
B	Ugello / Nozzle inner diameter	mm	6
C	Spessore minimo / Min. mold thickness	mm	304
D	Distanza colonne (W)/Inner spacing of pull rod(W)	mm	265

Dimensioni /Machine specification

L × P ×H / L× W ×H	mm	1450×2800×3600
Peso /Total weight	Ton	8

DOUSH PRODUCT MACHINE SERIES



MMS 400

MMS 60

Applicazioni /**Application Industry**

Chiusura /Clampling Unit

Modello / Machine Type	/	MM S400	MM S600
Forza chiusura / Clamping force	KN	4000	6000
Forsa Apertura / Opening force	KN	94	94
Corsa Apertura / Opening stroke	mm	500	500
Luce massima / Max.opening between heating plates	mm	800	800
Cosa estrattori (superiore/inferior)	mm	/	/

Iniezione /Injection Unit

Massimo volume iniz. / Max. injection volume	cm^3	6000	10000
Pressione max iniez. / Max. injection pressure	bar	1600	1800
Zone riscaldo / Number of heating zones	pc	3	3

Idraulica /Hydraulic Unit

Pressione sistema /System pressure	bar	200	150
Capacità serbatoio /Tank volume	L	655	576

Dati elettrici /Electrical Equipment

Potenza totale / Total power	KW	66.15	74.25
Potenza motore / Motor Power	KW	22	30
Piani / Heating capacity of plates	KW	35.9	36.3
Controllo / Control voltage	V	24	24

Montaggio stampi / Dimensions Mould

A	Anello centraggio / Positioning ring size	mm	110	110
B	Ugello / Nozzle inner diameter	mm	8	8
C	Spessore minimo / Min. mold thickness	mm	300	300
D	Distanza colonne (W)/Inner spacing of pull rod(W)	mm	1510	1510
E	Distanza colonne (L)Inner spacing of pull rod(L)	mm	320	670
F	Profondità piano / Hot plate width	mm	1400	1400
G	Larghezza piano / Hot plate length	mm	600	1000

Cave T /T groove bolt

Barre /Lift	/	M12	M12
Piani /Hot plate	/	M16	M16

Dimensioni /Machine specification

L × P ×H / L× W ×H	mm	3800×1750×3850	4150×2800×3650
Peso /Total weight	Ton	16	23.8

DOUSH PRODUCT MACHINE SERIES



MW 100T-S4

Applicazioni **/Application Industry**

Chiusura /Clampling Unit

Modello / Machine Type	/	MW 100T-S4	MW 100T-S6
Forza chiusura / Clamping force	KN	1000	1000
Forsa Apertura / Opening force	KN	38	38
Corsa Apertura / Opening stroke	mm	450	560
Luce massima / Max.opening between heating plates	mm	850	760
Cosa estrattori (superiore/inferior)	mm	250/250	200

Iniezione /Injection Unit

Massimo volume iniz. / Max. injection volume	cm^3	1000	6000
Pressione max iniez. / Max. injection pressure	bar	2000	2000
Zone riscaldo / Number of heating zones	pc	1	3

Idraulica /Hydraulic Unit

Pressione sistema /System pressure	bar	250	250
Capacità serbatoio /Tank volume	L	572	325

Dati elettrici /Electrical Equipment

Potenza totale / Total power	KW	131	139
Potenza motore / Motor Power	KW	16.4×3	20×2
Piani / Heating capacity of plates	KW	9×4	13×6
Controllo / Control voltage	V	24	24

Montaggio stampi / Dimensions Mould

A	Anello centraggio / Positioning ring size	mm	80	110
B	Ugello / Nozzle inner diameter	mm	/	12
C	Spessore minimo / Min. mold thickness	mm	400	200
D	Distanza colonne (W)/Inner spacing of pull rod(W)	mm	455	600
E	Distanza colonne (L)Inner spacing of pull rod(L)	mm	310	400
F	Profondità piano / Hot plate width	mm	335	500
G	Larghezza piano / Hot plate length	mm	550	550

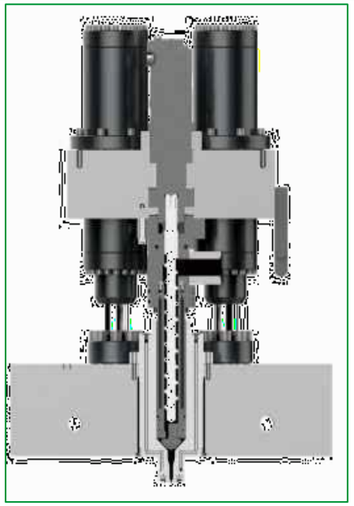
Cave T /T groove bolt

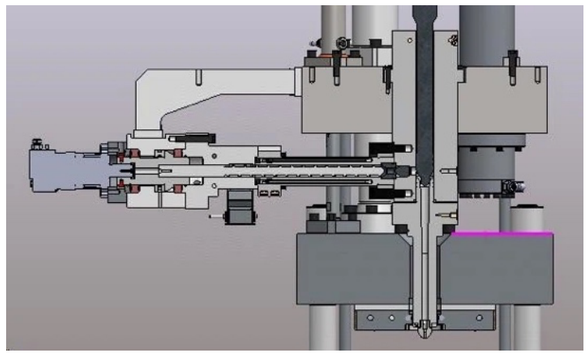
Barre /Lift	/	M12	快速锁模
Piani /Hot plate	/	M12	快速锁模

Dimensioni /Machine specification

L × P ×H / L× W ×H	mm	8250×2000×3350	8050×4110×2800
Peso /Total weight	Ton	15	27

INJECTION UNIT





Shortest nozzle design, uncoupling unnecessary=no leakages
Save cure time, less flash and higher plastic temperature

FIFO injection unit

United plastic temperature
Precise injection
Minimum injection pressure loss
Less wear---out and overflow result from free---floating injection piston
Special design screw makes less plasticizing time

Important date

Injection volume from 350ccm to 10000ccm
Perfect repeat precision（±0.1mm）
Injection pressure up to 3500bar

Clean and maintenance

None of dismantle design
Cured and lift up then easy to clean

Temperature unit

Barrel,cylinder and nozzle divided control
Emergency cooling
2 points detection

Non return valves

One way check valvers auto closed resulted from injection reaction
Large area sealing direct and reliable
No rubber remains thanks to patented design valves

Super high injection pressure

Easy for poor fluidity materials
Be good used in cold runner block application

Plasticization unit

Optimal design for different material
Screw rate 10:1 perfect plasticizing

Progetto dell'ugello più corto, sgancio inutile=nessuna perdita
Tempo Di plastificazione ridotto, meno flash e temperature di plastificazione più alta

Unità di iniezione FIFO

Temperatura di plastificazione uniforme
Iniezione precisa
Minima Perdita di pressione di iniezione
Minore usura
Vite dal profile speciale per ridurre il tempo di plastificazione

Dati principali

Volume di iniezione da 350ccm a 10000ccm
Precisione e ripetitibilità （±0,1mm）
Pressione di iniezione fino a 3500 bar

Pulizia e manutenzione

Dopo il riscaldamento e la vulcanizzazione, il pistone può essere sollevato per completare la pulizia

Termoregolazione

Termoregolazione divisa per camera, pistone, ugello
Raffreddamento d'emergenza
Rilevamento a 2 punti

Valvole di non ritorno

Controllo unidirezionale
Sigillatura su grandi aree diretta e affidabile
Non rimane alcuna gomma grazie alle valvole brevettate

Pressione di iniezione super alta

Facile per materiali a scarsa fluidità
Ottimo per l'uso di canali freddi

Unità di plasticizzazione

Progettazione ottimale per materiali diversi
Velocità di viti 10:1 plastificazione perfetta

CLAMPING UNIT

- Moving fast and accuracy, quiet and smoothly
- Strong and steady hydraulic system, no maintains
- Low bed design makes it easy to operate,labor-saving and safer
- Synchronous ejector thanks to rack and pinion suspension system
- Space---saving concept for the integration of auxiliary equipments

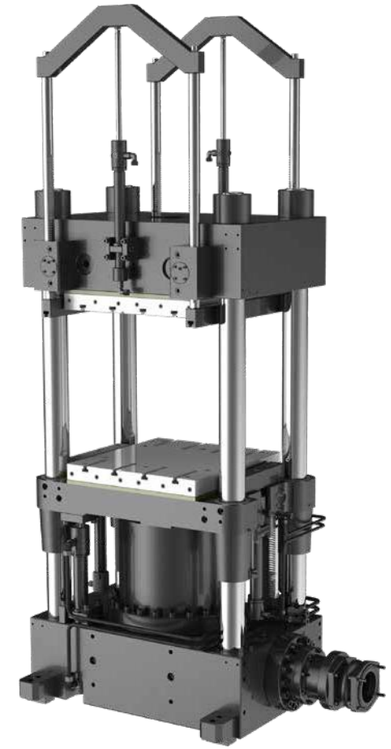
- Bigger heating platen with T slot
- Multi-zone heating;Independent control
- discrepancy power pipe heater
- Temperature Difference in ±3℃

- Operation from 3 sides,front,no--operation side and broadside
- Light curtain in front is strand
- Back safe door
- Bigger opening and closing stroke
- Bigger heating platen with T slot

- Movimeni veloci precisi e silenziosi
- Sistema idraulico forte e stabile, senza manutenzione
- Il piano di lavoro basso rende le operazioni semplice e sicure
- Estrattori sincronizzati con cremagliere
- Concetto di risparmio spazio per l'integrazione di apparecchiature ausiliarie

- Grandi piani di riscaldo con cave a"T"
- Multi-zone di riscaldamento con controllo indipendente
- Uniformità di temperatura ±3℃

- Operazioni da 3 lati: frontale, senza operazione e lato laterale
- Bariere fotoelettriche
- Porta di sicurezza posteriore
- Grande corsa di apertura



HYDRAULIC SYSTEM

- Servo Motor makes production energy saving and increase the efficiency
- Rexroth valves
- Central valves Disc
- Oil temp monitor
- Off-line cooling
- Sensitive,perfect repeat accuracy
- Park pipes
- High---precision connectors







- Il servomotore consente un risparmio energetico nella produzione e aumenta l'Efficienza
- Valvole Rexroth
- Valvole centrali Disco
- Monitor della temperatura dell'olio
- Raffreddamento off-line
- Precisione sensibile e perfetta di ripetizione

DOUSH

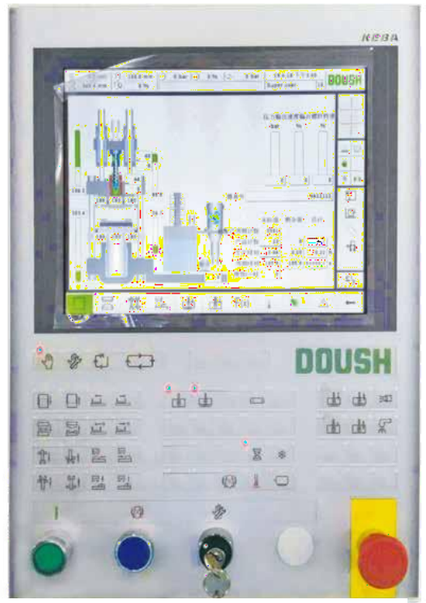
CONTROL UNIT

- Special for cold runner design
- 10” TFT touch screen
- High--performance CPU
- Close loop control for all moving and TEMP F（X）function
- On line warning and Error list
- Human body engineering keyboard
- Multi input--output Interface and Module broadened
- Real--time graph monitor
- Cure time calculator
- Easy to use,find your page in 3 touch
- Tele---diagnosis for remote check and workshop central control
- Imported control component



- Double CPUs, one for oil circle contrl, another for heating
- Electronic slide rule 0.01mm
- Over---voltage and low voltage protection
- Module Invokes to select function
- Statistical function
- Self diagnosis
- Soft and hardware upgrade

- No rubber detection
- Mold protection
- Online printing



- Progettati per l'utilizzo di canali freddi
- Schermo touch TFT da 10"
- CPU ad alte prestazioni
- Controllo a anello chiuso per tutte le funzioni in movimento e TEMP F（X）
- Avviso online e elenco errori
- Tastiera
- Multi input--output Interfaccia e modulo ampliati
- Grafici in tempo reale
- Calcolo del tempo di polimerizzazione
- Facile da usare, trova la tua pagina in 3 touch
- Tele---diagnosi per controllo remoto e controllo centralizzato

The latest KEBA control system
L' ultimo sistema di controllo KEBA

- The top KEBA control system from Austrian,high Integrated,
- module design, real-time and multitask-king.

- Il meglio dei sistemi di controllo KEBA
- Moduli progettato per il real-time e multitasking-king.

- Doppia CPU, una per il controllo dell’anello chiuso, l’altra per il riscaldamento
- precisione 0,01mm
- Protezione --- sovratensione e bassa tensione
- Modulo Invokes per selezionare la funzione
- Statistiche
- Autodiagnosi
- Aggiornamento software ed hardware

- Sicurezza stampo
- Stampa online

ELECTRICAL & HYDRAULIC

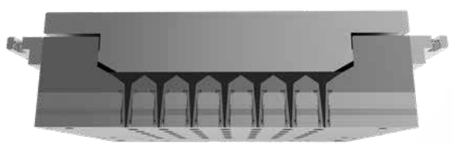
- Safety is the most important for labor and companies user, DOUSH rubber injection machine alway keep the highest level standard. All of our machine is inconformity with all requirement of Annex I of Directive 2006/42/EC/CE confirmed by TUV Rheinland.
- DOUSH rubber injection machine safety system involves all aspects of electrical, hydraulic and mechanical.
- Safety in electric and program：
- safety PLC
- light curtain and emergency button
- for injection unit
- clamping unit
- slider and shuttle system
- Scanner for operator area switch for doors



- La sicurezza è la cosa più importante per il lavoro e per gli utenti, le macchine di iniezione gomma DOUSH ne mantengono sempre il più alto livello. Tutte le nostre macchine rispettano con tutti i requisiti della Direttiva 2006/42/EC/CE e successive agiornamenti e verificati dal TUV Rheinland.
- Il sistema di sicurezza delle macchine di iniezione gomma DOUSH riguardano tutti gli aspetti, dall’impianto elettrico all’idraulica e meccanica.
- Sicurezza:
- PLC di sicurezza
- Barriere immateriali e pulsanti di emergenza per:
- Gruppo iniezione
- Chiusura
- Traslazione
- Scanner per area di Lavoro in alternativa ai cancelli

DOUSH

MOULDS & COLD RUNNER



ITM cold runner
CN103660179A



Needle valve cold runner
CN203092945U



CRB
CN203092944U

- Basandoci sulle esperienze fatta nelle varie applicazioni nelle diverse industrie e con un lavoro di team nella progettazione, con lavorazioni superprecise e standardizzate forniamo stampi di altissimo livello in tutto il mondo. Il nostro stampo esalta le qualità della pressa e del processo, riducendo I costi di produzione.
- Doush fornisce tutti i tipi di stampi, inclusi componenti antivibrazioni, sigillati, elettrici …., non solo per stampi a iniezione, ma anche per stampi ITM e CM. In particolare, la nostra azienda ha una ricca esperienza nello stampo per cold runner.
- La tecnologia cold runner è sempre più importante nello stampaggio ad iniezione, i suoi vantaggi permettono di aumentare la produzione e ridurre I tempi

- Based on experiences of all kinds of application in different rubber industry and the global design team work, the super precise and standard surface treatment and manufacture, we can supply top level rubber mold all around the world. Our mold can fulfill the machine capacity and your process, which is very helpful to the production and down your cost per part.
- Doush supply all kinds of rubber mold, include anti-vibration, sealing, electrical and other parts, not only in injection mold, also for ITM and CM mold. especially our company are rich experience in cold runner mould.
- Cold runner tech is more and more important to be used in rubber injection industry, its advantages makes it possible to build more productions at a faster rate.



MOULDS & COLD RUNNER

Design – Progettazione
Manufacture – Produzione
Mold Test – Prova stampi
Modification - Correzioni

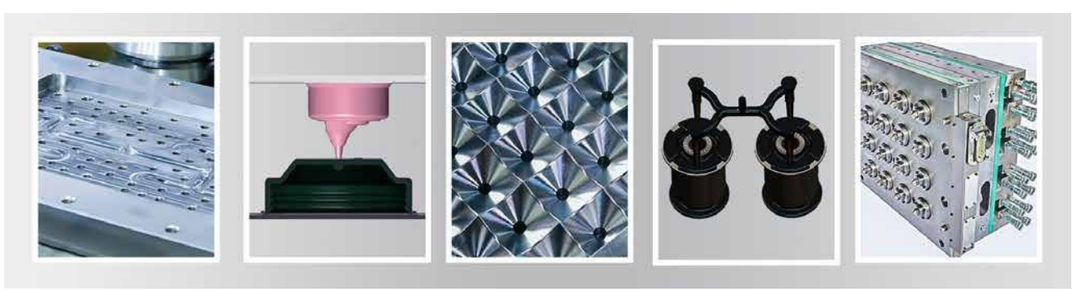
For Example Bushing Mold With Clod Runner Tech
Ad esempio Stampo per boccole con la tecnologia Clod Runner

- 50% Increase 50% production efficient
- Reduce materiel waste 70%
- Aumento del 50% Efficienza produttiva del 50%
- Ridurre lo spreco materiale del 70%

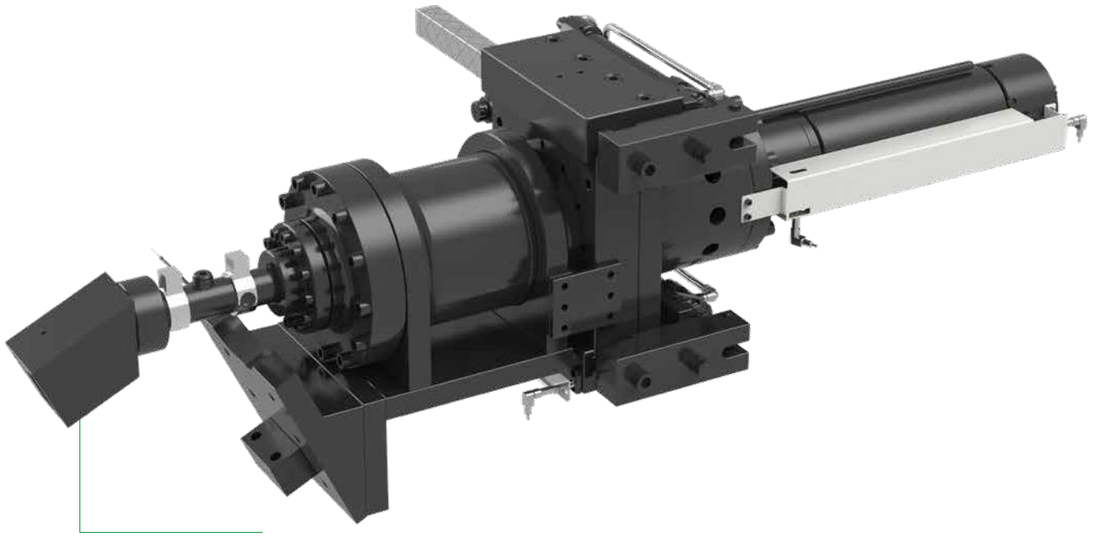
As the result
Risultati

- Cold runner tech resulted half cost in each part compare to traditional mold
- La tecnologia “cold runner” ha ridotto il costo del prodotto alla metà rispetto allo stampo tradizionale





ALL KINDS OF APPLICATION



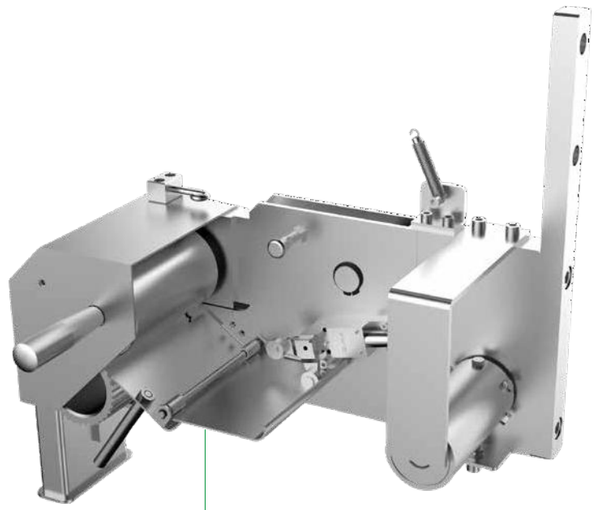
Automatic Opening And Closing Of Silicone Filler

Caricatore Silicone Automatico

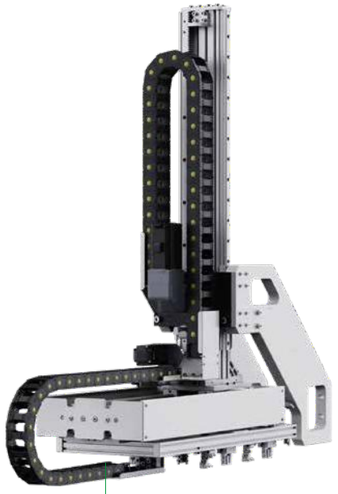


Manual Opening And Closing Of Silicone Filler
Caricatore silicone manuale

ALL KINDS OF APPLICATION

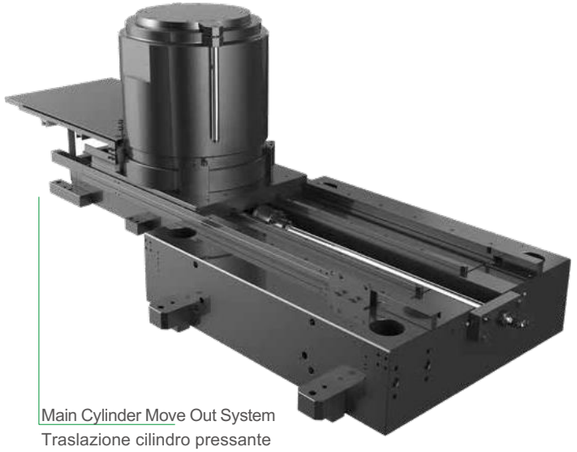


Automatic Feeder
Alimentatore automatico

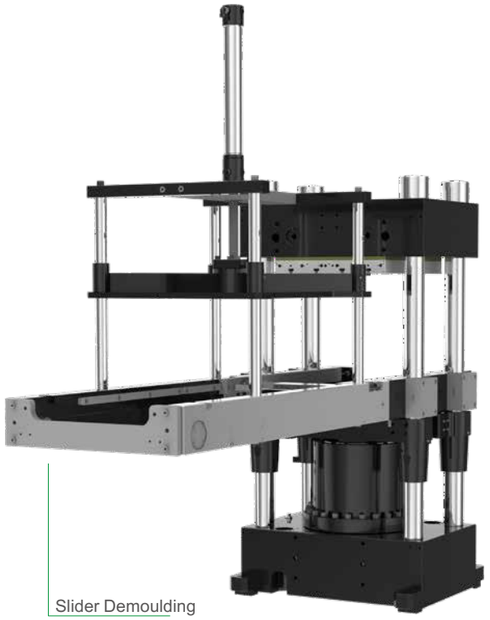


Material Retrieval Robot Arm
Automazione scarico

ALL KINDS OF APPLICATION



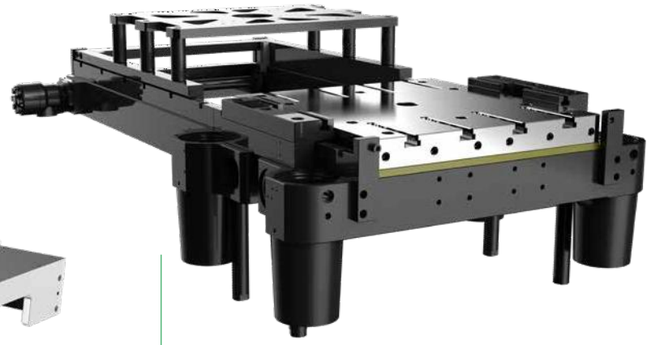
Main Cylinder Move Out System
Traslazione cilindro pressante



Slider Demoulding
Estrattore posteriore



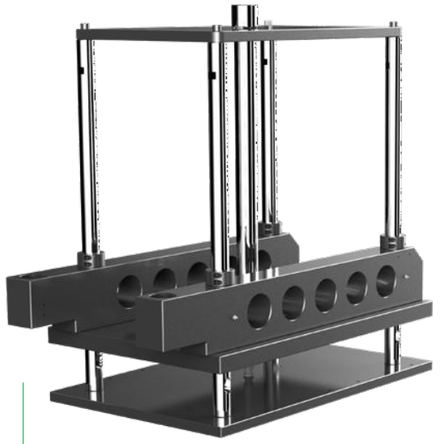
Shuttle Table System
Doppia tavola



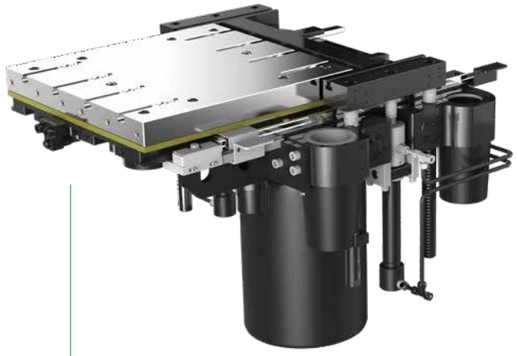
Auto De-Moulding System
Sistema scarico automatico

* Other request special customized available
* Altre soluzioni disponibili

ALL KINDS OF APPLICATION



Gripper System
Sistema di estrazione



60% Move Out System
Traslazione frontale 60%



100% Forward
Traslazione frontale del 100%

ALL KINDS OF APPLICATION

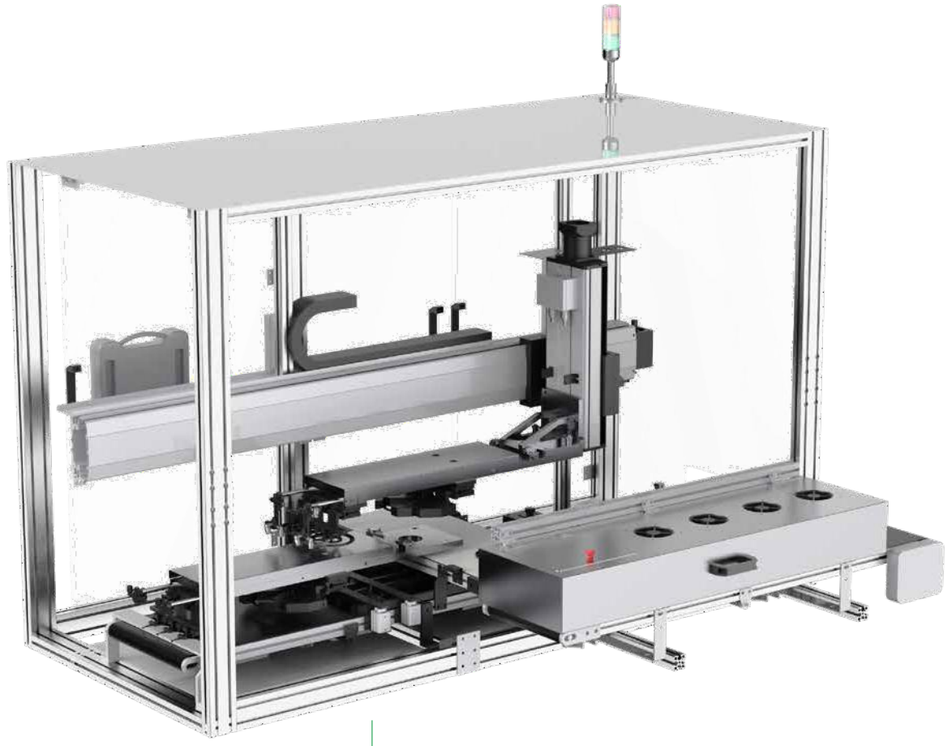


Brush Demolding System
Spazzole



Top plate moving in
+single brush Piano
traslante + spazzola

ALL KINDS OF APPLICATION



Fully Automated
Automazione completa

* Other request special customized available
* Altre soluzioni disponibili

PRODUCT FEATURE

Machine feature

- Steady and fast design
- 4 guide pillar machine
- More thick fixed platen
- Increase the plunger diameter
- Machine running smoothly and fast
- Optimized the heating platen size and injection volume
- Super high pressure FIFO or LIFO injection unit
- Reduce the cure time 30-40%

Clamping Unit

- Sample structure, zero maintenance free
- Fully Hydraulic design
- Special designed tie bar ensure excellent parallelism
- High frequency quenching and Hard chrome plating,
- Light curtain in front gate to prevent unnecessary injury
- Lowest operation high 1030mm

Full hydraulic clamping unit

- Simple structure and easy to maintain
- Special sealing system makes never oil leaking and deformation
- Higer speed to opening and closing mould

Powerful function

- Siemens, Mitsubishi and KEBA control system for your select
- Graphic Demonstration and real time curve drawings
- REXROTH variable capacity pump, fast and save
- Servo Motor drive, fast, quiet and save
- High resolution measurement system
- Special design heating system and PID close loop control

Caratteristiche

- Progettazione costante e veloce
- Macchina a 4 colonne
- Piano fisso più spesso
- Diametro punzone maggiorato
- Macchina affidabile e veloce
- Rapporto dimensione piano e volume iniezione ottimizzato
- Unità di iniezione FIFO o LIFO ad altissima pressione
- Riduci il tempo di maturazione del 30-40%

Unità di chiusura

- Struttura semplice a manutenzione ridotta
- Full Hydraulic
- Colonne progettate per garantire un eccellente parallelismo
- Tempra ad alta frequenza e cromatura
- Barriere immateriali sul fronte
- Piano di Lavoro a 1030mm

Unità di chiusura full hydraulic

- Struttura semplice e facile da mantenere
- Gurnizioni speciali ad alta tenuta
- Alta velocità di apertura e chiusura

Powerful function

- Sistema di controllo Siemens, Mitsubishi o KEBA a scelta
- Dimostrazione grafica e graficjhe in tempo reale
- Pompa a portata variabile REXROTH, veloce ed economica
- Servo Motore, veloce silenzioso ed economico
- Sistema di misurazione ad alta risoluzione
- Controllo delle temperature con PID ed anello chiuso

Serie

- BE → Universal variable pump / universal con pompa portata variabile
- SE → Servo series / Serie con servo-motore
- HA → horizontal type / presse orizzontali
- HS → special machine automatic model / presse speciali ed automatiche

HAND IN HAND WE GROWING TOGETHER



We Promise to you

- Cut your total investment in machine and workshop
- Cut your labor and its attent cost
- Cut your rubber waste
- Cut your power consumption
- Cut your project time
- Increase your efficiency
- Part cost saving 30 – 40%

Ti promettiamo

- Riduzione degli investimenti in machine e stabilimento
- Riduzione delle ore di Lavoro e costi
- Riduzione degli scarti di gomma
- Riduzione dei consumi
- Riduzione dei tempi di progettazione
- Aumento della tua efficenza
- Riduzione del costo del prodotto del 30-40%

DOUSH begins from dream

- The competition will be fiercer and fiecer
- Low and low sale price
- Cost growing
- Efficiency and cost saving imminence
- European machine is too expensive
- Manual worker difficult be management, also increased cost
- Problem between machine and mold

Do you need solutions like this

- Steady and safety machine using the latest technologies
- Economic price
- Production increase to 1.5 times per set
- Power consumption saved 40%
- Long service time
- Easy and fast accessories
- Turnkey solutions
- Service in 7*24
- Technology service forever

DOUSH inizia dal sogno

- La competizione sarà più feroce e infernale
- Prezzo di vendita basso
- Crescita dei costi
- Imminenza di efficienza e risparmio dei costi
- La macchina europea è troppo costosa
- Il lavoro manuale è difficile anche per la gestione ed il controllo dei costi
- Problema tra macchina e stampo

Hai bisogno di soluzioni come questa?

- Macchina stabile e sicura con le tecnologie più recenti
- Prezzo economico
- Aumento della produzione a 1,5 volte per set
- Risparmio energetico del 40%
- Lunga durata di servizio
- Accessori facili e veloci
- Soluzioni chiavi in mano
- Assistenza 7/24
- Servizio tecnologico per sempre

DOUSH

RUBBER INJECTION MACHINE

Europe Sales contact:

Paolo Notari
+39.338.8374957
e-mail: paolo.notari@alice.it

Europe Service contact:

TECNOTER S.r.l.
+39.338.8374957
e-mail: info@tecnotersrl.com

Web: www.doush-dass.com
You tube: dasschina