Chiusura /Clampling Unit

Modello / Machine Type	/	C40	C50
Forza chiusura / Clamping force	KN	400	400
Forsa Apertura / Opening force	KN	198	60
Corsa Apertura / Opening stroke	mm	400	400
Luce massima / Max.opening between heating plates	mm	435	450
Cosa estrattori (superiore/inferior)	mm	200	200

Iniezione /Injection Unit

Massimo volume iniz. / Max. injection volume	cm^3	30	100
Pressione max iniez. / Max. injection pressure	bar	2000	2000
Zone riscaldo / Number of heating zones	pc	1	1

Idraulica /Hydraulic Unit

Pressione sistema /System pressure	bar	250	250
Capacità serbatoio /Tank volume	L	100	120

Dati elettrici /Electrical Equipment

Potenza totale / Total power	KW	17.45	17.45
Potenza motore / Motor Power	KW	8.9	8.9
Piani / Heating capacity of plates	KW	4.8	4.8
Controllo / Control voltage	V	24	24

Montaggio stampi / Dimensions Mould

A	Anello centraggio / Positioning ring size	mm	50	50
B	Ugello / Nozzle inner diameter	mm	2/4	2/4
C	Spessore minimo / Min. mold thickness	mm	35	50
D	Distanza colonne (W)/Inner spacing of pull rod(W)	mm	/	/
E	Distanza colonne (L)Inner spacing of pull rod(L)	mm	/	/
F	Profondità piano / Hot plate width	mm	255	255
G	Larghezza piano / Hot plate length	mm	255	255