Chiusura /Clampling Unit

Modello / Machine Type	/	BEM 100	BEM 200	BEM 300
Forza chiusura / Clamping force	KN	1000	600	1000
Forsa Apertura / Opening force	KN	38	58	58
Corsa Apertura / Opening stroke	mm	450	500	600
Luce massima / Max.opening between heating plates	mm	500	630	700
Cosa estrattori (Piano Fisso / Piano Mobile)	mm	250	200/250	250/300

Iniezione /Injection Unit

Massimo volume iniz. / Max. injection volume	cm^3	500	1000	2000
Pressione max iniez. / Max. injection pressure	bar	2560	2000	2000
Zone riscaldo / Number of heating zones	pc	3	3	3

Idraulica /Hydraulic Unit

Pressione sistema /System pressure	bar	250	250	250
Capacità serbatoio /Tank volume	L	135	290	440

Dati elettrici /Electrical Equipment

Potenza totale / Total power	KW	26.5	38.4	38.4
Potenza motore / Motor Power	KW	13	18	18
Piani / Heating capacity of plates	KW	9	15.9	15.9
Controllo / Control voltage	V	24	24	24

Montaggio stampi / Dimensions Mould

A	Anello centraggio / Positioning ring size	mm	110	110	110
B	Ugello / Nozzle inner diameter	mm	4	6	8
C	Spessore minimo / Min. mold thickness	mm	100	130	100
D	Distanza colonne (W)	mm	470	660	610
E	Distanza colonne (L)Inner spacing of pull rod(L)	mm	470	630	610
F	Profondità piano / Hot plate width	mm	460	560	600
G	Larghezza piano / Hot plate length	mm	500	500	500